

ツーリング用語

Technical terms for tooling

1. 適用範囲 この規格は、主として工作機械に用いるツーリングの名称、部品、要素、検査等に関する用語について規定する。

2. 分類 ツーリングに関する用語の分類は、次による。

a) 名称用語

b) 要素及び部品用語

c) 機能及び測定検査用語

3. 用語及び定義 ツーリングの用語及びその定義は、次による。

a) 名称用語

番号	用語	定義	対応英語（参考）
101	ツーリング	工作機械の主軸又は刃物台に取り付けられ、機械の加工目的を補助するために加工工具を保持するもの、またツーリングは加工工具を保持するだけでなく、それ自身駆動機構を持つもの、センサ、測定具を保持するもの、それらの組み込まれたもの、加工や測定等の補助手段となるもので、以上のための附属品類或いはこれを使用するために必要な機器類を含む。	tooling
102	加工工具	直接ワークを加工するもの。切削工具、転造工具、研削工具等がある。ツールとも言う。	tool
103	ツールホルダ	工作機械の主軸端に直接取り付け、加工工具又はツールアダプタを保持するホルダとアーバの総称である。	tool holder
104	ホルダ	加工工具又はツールアダプタを保持する部分が凹形状のもの。	holder
105	アーバ	加工工具又はツールアダプタを保持する部分が凸形状のもの。	arbor
106	チャック	径方向に収縮して加工工具やツールアダプタ等を保持する構造のもの。	chuck
107	ツールアダプタ	一般に工作機械の主軸端に直接取り付けないが、加工工具又はツールアダプタを保持しツールホルダに取り付けて使用するものの総称である。	tool adapter
108	ヘッド	ツールホルダの先端部に取り付けられる保持部がアンバランス形状（非円形、偏心、可動）のもの。	head
109	シャンク	加工工具の柄部、又はツールホルダの柄部。使用に際して保持される部分。	shank
110	ストレートシャンク	シャンクがストレート状のもの。	straight shank

番号	用語	定義	対応英語 (参考)
111	テーパシャンク	シャンクがテーパ状のもの。	taper shank
112	モールステーパシャンク	テーパシャンクに属するが、形状がモールステーパになっているもの。ISO/JIS 規格である。	morse taper shank
113	メトリックテーパシャンク	テーパシャンクに属するが、形状がメトリックテーパになっているもの。	metric taper shank
114	ブラウンシャープテーパシャンク	テーパシャンクに属するが、形状がブラウンシャープテーパになっているもの。	Brown and Sharpe taper shank
115	ナショナルテーパシャンク	テーパシャンクに属するが、形状が 7/24 テーパになっているもの。ISO/JIS 規格である。	7/24 taper shank
116	ボトルグリップテーパシャンク	テーパシャンクに属するが、自動工具交換装置が掴むために、シャンク外周に V 溝を形成したフランジ部分 (ボトルグリップという) を有するもの。	bottle grip taper shank
117	二面拘束形テーパシャンク	シャンクがテーパ状のテーパシャンクで、工作機械の主軸に取り付けた際、テーパ部とフランジ部が同時に機械主軸に接するシャンクの総称。	double contact taper shank
118	中空テーパシャンク	シャンクの内部が空洞になっており、工作機械の主軸に取り付ける際、工作機械の引込機構等によってシャンク内部の空洞部内側をクランプするシャンクの総称。	hollow taper shank
119	HSK シャンク	工作機械の引込機構によって、テーパとフランジ部が同時に機械主軸に接する、二面拘束形中空テーパシャンク。ISO/JIS 規格である。	HSK shank
120	ストレートシャンクホルダ	ストレートのシャンクを有するホルダ。	straight shank holder
121	テーパシャンクホルダ	テーパ状のシャンクを有するホルダの総称。	taper shank holder
122	モールステーパシャンクホルダ	テーパシャンクホルダに属するが、シャンクがモールステーパになっているホルダ。	morse taper shank holder
123	メトリックテーパシャンクホルダ	テーパシャンクホルダに属するが、シャンクがメトリックテーパになっているホルダ。	metric taper shank holder
124	ブラウンシャープテーパシャンクホルダ	テーパシャンクホルダに属するが、シャンクがブラウンシャープテーパになっているホルダ。	Brown and Sharpe taper shank holder
125	ナショナルテーパシャンクホルダ	テーパシャンクホルダに属するが、シャンクが 7/24 テーパになっているホルダ。	7/24 taper shank holder
126	ミーリングチャック	ストレートシャンクを有する加工工具を保持するチャックの総称。一般的には、ロールロックチャックのことをいう。	milling chuck
127	コレットチャック	コレットを介してストレートシャンクを有する加工工具を保持することができるホルダの総称。	collet chuck
128	テーパコレットチャック	テーパコレットを内蔵するコレットチャック。	taper collet chuck
129	ロールロックチャック	多数のニードルローラを用い、弾性変形を応用して加工工具を保持する形式のミーリングチャック。	roll lock chuck
130	ドリルチャック	径方向に移動するつめを有し、ドリルを保持するチャック。	drill chuck
131	油圧チャック	油圧機構を内蔵し、ストレートシャンクを有する加工工具を保持するチャック。	hydraulic chuck
132	サイドロックホルダ	加工工具を保持する内径がストレート状で、且つ側面からねじで締め付けて保持するホルダ。	side lock holder
133	コンビネーションシャンクエンドミル用ホルダ	サイドロックホルダに属するが、フラット面と抜け防止ピン用溝を有するシャンクのエンドミルを保持するホルダ。	end mill holders for combination pin lock shank

番号	用語	定義	対応英語 (参考)
134	モールステーパホルダ	加工工具を保持する内径がモールステーパ形状になっているホルダ。	morse taper holder
135	メトリックテーパホルダ	加工工具を保持する内径がメトリックテーパ形状になっているホルダ。	metric taper holder
136	ブラウンシャープテーパホルダ	加工工具を保持する内径がブラウンシャープテーパ形状になっているホルダ。	Brown and Sharpe taper holder
137	ナショナルテーパホルダ	加工工具を保持する内径が 7/24 テーパ形状になっているホルダ。	7/24 taper holder
138	焼ばめホルダ	保持部を加熱・冷却することによって、ストレートシャンクを有する加工工具の脱着が可能なホルダ。	shrink fit holder
139	増速ホルダ	機械主軸の回転を増速させて、機械主軸の実回転より高い回転を行う機構を有するホルダ。	holder for increasing revolution
140	サイドスルー形ホルダ	位置決めピンを介してクーラント等をボディ内部に供給するホルダ。	side through tool coolant type holder
141	センタースルー形ホルダ	ツールホルダの軸心に油穴を持ち、機械主軸中心よりプルスタッド等を介してクーラント等を供給するホルダ。	central through tool coolant type holder
142	フランジスルー形ホルダ	フランジ部に油穴を持ち、機械主軸端面よりボディ内部にクーラント等を供給するホルダ。	flange through tool coolant type holder
143	スペードドリルホルダ	スペードドリルを保持するホルダ。	spade drill holder
144	アングルヘッドホルダ	機械主軸の軸心に対して、角度を有する構造のホルダ。	angle head holder
145	タップホルダ	アダプタを介するか又は直接タップを保持するホルダの総称。	tap holder
146	アキシヤルフロート付きタップホルダ	テンション、コンプレッションの機構を有するタップホルダ。	tap holder with axial float
147	ラジアルフロート付きタップホルダ	主軸と下穴の芯ずれを補正する機構を有するタップホルダ。	tap holder with radial float
148	トルク調整機構付きタップホルダ	ホルダ自身にトルク調整が可能な機構を有するタップホルダ。	tap holder with adjustable torque limiter
149	定寸機構付きタップホルダ	ホルダ自身にねじの深さを一定にする機構を有するタップホルダ。	tap holder with thread depth control
150	逆転機構付きタップホルダ	ホルダ自身に逆転機構を有するタップホルダ。	self reversing tap holder
151	同期タップホルダ	工作機械の主軸回転と Z 軸の同期 (シンクロ) 機能を利用するタップホルダ。	synchronous tap holder
152	フェイスミルアーバ	フェイスミルを保持するアーバ。	face mill arbor
153	シェルエンドミルアーバ	シェルエンドミルを保持するアーバ。	shell end mill arbor
154	サイドカッタアーバ	サイドカッタ、メタルソーを保持するアーバ。	side cutter arbor
155	ジャコブステーパアーバ	ドリルチャック等ジャコブステーパ穴を持つツールアダプタを保持するアーバ。	jacobs taper arbor
156	フライスアーバ	フライス穴を持つ加工工具を保持するアーバ。	straight arbor
157	ボーリングバー	ボーリング用の加工工具を保持し、ボーリングに使用するツールホルダ又はツールアダプタの総称。	boring bar
158	ボーリングリングアーバ	リングヘッドを保持するアーバ。	boring ring arbor
159	リングヘッド	ボーリング用加工工具を取り付けたリング形状のヘッド。	ring head
160	ボーリングバー (カートリッジ式)	カートリッジ式の加工工具を取り付けたボーリングバー。	boring bar for cartridge tool
161	ボーリングバー (角バイト式)	角バイトを取り付けたボーリングバー。	boring bar for square shank tool

番号	用語	定義	対応英語 (参考)
162	ボーリングヘッド	ボーリング用加工工具を保持する部分がスライド機構を有し、径方向の調整ができるヘッド。	boring head
163	アジャスタブルアダプタ	テーパシャンクドリル、リーマ等を保持し、突出し長さを調整できるツールアダプタ。	adjustable adapter
164	ジャコブステーパアダプタ	ドリルチャック等を保持する為に先端部がジャコブステーパとなっているツールアダプタ。	jacobs taper adapter
165	モールステーパアダプタ	モールステーパシャンクを有する加工工具を保持するツールアダプタ。	morse taper adapter
166	スペードドリルアダプタ	スペードドリルを保持するツールアダプタ。	spade drill adapter
167	フェイスミルアダプタ	フェイスミルを保持するツールアダプタ。	face mill adapter
168	シェルエンドミルアダプタ	シェルエンドミルを保持するツールアダプタ。	shell end mill adapter
169	ボーリングアダプタ	ボーリングに使用するツールアダプタ。	boring adapter
170	タップアダプタ	タップを保持するツールアダプタ。	tap adapter
171	コレット	すりわりを有した、ストレートシャンクを有する加工工具を保持するツールアダプタ。	collet
172	スリーブ	外径被保持部に、加工工具が挿入される保持部が重なるツールアダプタ。 	sleeve
173	ソケット	外径被保持部より前端に、加工工具が挿入される保持部があるツールアダプタ。 	socket
174	テーパコレット	外径がテーパ状のコレット。	taper collet
175	ストレートコレット	外径がストレート形状のコレット。	straight collet
176	タップコレット	タップを保持し、タップホルダに取り付けて使用するコレット。	tap collet
177	ドリルソケット	ドリルを保持するソケット。	drill socket
178	モールステーパシャンクソケット	モールステーパシャンクを有する加工工具を保持するソケット。	morse taper shank socket
179	ドリルドライバ	ドリルを保持し、ツールホルダとの間にドライブ機能を有するツールアダプタ。	drill driver

b) 要素及び部品用語

番号	用語	定義	対応英語 (参考)
201	ボディ	ツールホルダの基幹となる部分。一般に柄部(シャンク)を持つ部分をいう。	body
202	ゲージ面	テーパシャンクの基準径を示す軸直角平面(基準径)。	gauge plane
203	フランジ部	シャンク部からつば状に張り出した部分。	flange
204	グリップ部	機械が自動工具交換装置(ATC)によってツールホルダを交換する為に握る部分。	grip
205	ボトルグリップ部	自動工具交換装置が掴むために外周にV溝を形成したフランジ部分。	bottle grip
206	ドライブキーミゾ	機械主軸側からツールホルダへ回転動力を伝達する目的と、刃先の方向を一定にする為の溝。	drive key way
207	Vミゾ	自動工具交換をする為にフランジ部の外周上にあるV形をした溝。	V groove
208	ATC用Uミゾ	中空テーパシャンクのグリップ部に有する、ATC等の位置決めのための溝。	U groove

番号	用語	定義	対応英語 (参考)
209	オリエンテーション用 ノッチ	ツールホルダの取付け方向を統一するための、グリップ部に軸心方向と同一線上にある V 形をした溝。	orientation notch
210	テノン部	2 部品の結合において確実な動力伝達ができるように、相手の凹部へはめ込み可能な凸部分。(ドライブキー)	tenon part
211	ねじ部	締結及びつなぎのため設けられた、ねじ加工部分。	screw part
212	プルスタッド	ツールホルダを機械主軸穴に引き込み固定する為に、シャンク部後部に植込むボルト。	retention knob
213	つかみ部	プルスタッドの片側にあり、機械主軸テーパ穴に引き込み固定する部分。	knob
214	クーラントパイプ	HSK シャンクに取り付け、機械主軸中心からクーラントを供給する為のパイプ。	lubrication pipe
215	データチップ用穴	ツールホルダ情報を記憶した部材を、ホルダに装着する為の穴。	data chip hole
216	コッタ穴	シャンクの円錐部に、コッタをいれて取り付ける為の穴。	cotter slot
217	タンク	トルク伝達などのためにシャンクの後端に設けられた平端部。	tang
218	トルクばね	伝達トルクを設定する為のばね。	torque spring
219	トルク調整ナット	設定トルクを調整する為のナット。	nut for torque adjustment
220	位置決めピン	位置決めブロックに入り、ケーシングの回転止めの働きをするピン。	positioning pin
221	位置決めブロック	機械主軸端面に取り付け、位置決めピンを固定する為のもの。	stop block
222	締め付けナット	ホルダに取り付けられた加工工具を締め付ける為のナット。	clamping nut
223	締め付けリング	締め付けナットに付随して、テーパコレットを押し込む働きをするリング。	clamping ring
224	締め付けボルト	アーバ等に取り付けられた加工工具を固定するボルト。	clamping bolt
225	キー (サイドカッタ アーバ)	アーバに埋め込まれ、加工工具に回転を伝達する為のキー。	key
226	カラー (サイドカッタ アーバ)	サイドカッタアーバにサイドカッタを取り付ける時、位置の調整及び締め付けに使用するリング。	collar
227	ナット (サイドカッタ アーバ)	サイドカッタアーバにサイドカッタを取り付ける時、サイドカッタの締め付けに使用するナット。	nut
228	フロート軸	基準に対し、必要とする方向に自由に浮動できる軸。	floating shaft
229	カートリッジ	ボーリングヘッド等に使用される、取付位置の微調整が可能なもの	cartridge

c) 機能及び測定検査用語

番号	用語	定義	対応英語 (参考)
301	曲げ剛性	曲げ応力を与えたときの変形についての強さ。	bending rigidity
302	ねじり剛性	ホルダ等の中心軸と、ねじりの回転中心とを一致させた状態におけるねじり応力を与えた時の変形についての強さ。	torsional rigidity
303	振れ	シャンク部を基準にして、回転したときの加工工具保持部の半径及び端面のインジケータの読みの最大と最小との差。	run out

番号	用語	定義	対応英語 (参考)
304	締め付けトルク	ホルダの締め付け機構に作用させるトルク。	tightening torque
305	保持トルク	加工工具等にトルクをかけた時、ホルダが保持できる限界トルク。	gripping torque
306	破壊トルク	タップ等、加工工具がねじれ破損する時の力。	torque for breakage
307	タッピング設定トルク	タップ破損を防止する為に設定するトルク。	setup torque for tapping
308	引き抜き力	加工工具等に引き抜き力をかけた時、ホルダが保持できる限界力。	drawing force
309	軸方向調整	ツールホルダ又は加工工具の突出し長さを軸方向に調整する機構。	axial adjustment
310	チャッキング	ホルダ等で加工工具やツールアダプタ等を保持すること。	chucking
311	ロールロックタイプ	多数のニードルローラを用い、弾性変形を応用して加工工具を保持する方式。	roll lock type
312	ボールねじタイプ	テーパコレットを軸線方向に移動させる手段にボールねじ機構を用いた方式。	ball screw type
313	すべりねじタイプ	テーパコレットを軸線方向に移動させる手段にすべりねじ機構を用いた方式。	slide screw type
314	コンビネーションロック	2 つ以上の締結方法を組み合わせて加工工具を保持する方式。	combination lock
315	クイックチェンジ	簡単な操作で素早く取り付け、取り外しのできる着脱機構。	quick change
316	ストローク	タップホルダ等で、軸方向に動く量。	stroke
317	フローティング	基準位置に対し、必要とする方向に自由に浮動すること。	floating
318	テンション機構	引張力が作用した時に、軸方向に伸び運動ができる機構。	tension mechanism
319	コンプレッション機構	圧縮力が作用した時に、軸方向に縮み運動ができる機構。	compression mechanism
320	定寸機構	タップ等、一定の深さ迄加工すると、自動的に加工が停止する機構。	depth control mechanism
321	逆転機構	タップ等、一定の深さ迄加工してから、送りの方向を変える事により自動的に回転方向が逆になる機構。	self reversing mechanism
322	ニュートラル	アダプタ又はホルダに付属する加工工具に回転運動が伝達されなくなる状態。	neutral
323	クラッチ	アダプタ又はホルダに付属する加工工具に回転運動を伝達、遮断する機構。	clutch
324	トルクリミッタ	ツールアダプタ又はホルダに付属する加工工具のねじれ破損を防止する為の安全装置。	torque limiter
325	テンション量	機械主軸の送りがタップのリードより小さい場合に、リード誤差を補正するタップホルダ等の軸方向最大伸び長さ。	tension length
326	テンション力	タップホルダ等に内蔵された、ばねの伸び方向の荷重。	tension load
327	コンプレッション量	機械主軸の送りがタップリードより大きい場合に、リード誤差を補正するタップホルダ等の軸方向最大縮み長さ。	compression length
328	コンプレッション力	タップホルダ等に内蔵された、ばねの圧縮方向の荷重。	compression load
329	アジャスト量	力や長さを調整できる機構におけるその調整範囲。	adjustable measure
330	アキシアルフロート量 (軸長補正量)	ホルダ先端部がホルダ軸芯と平行なまま、軸方向に移動できる範囲。	measure of axial floating

番号	用語	定義	対応英語 (参考)
331	ラジアルフロート量 (軸芯補正量)	ホルダ先端部がホルダ軸芯と平行なまま、径方向に移動できる範囲。	measure of radial floating
332	アンギュラフロート量 (軸傾斜補正量)	ホルダ先端部がホルダ軸芯に対して傾斜移動できる範囲。	measure of angular floating

用語索引 (五十音順)

用 語	番 号	英 語 (参 考)	頁 数
アーバ	105	arbor	1
アキシヤルフロート付きタップホルダ	146	tap holder with axial float	3
アキシヤルフロート量 (軸長補正量)	330	measure of axial floating	6
アジャスタブルアダプタ	163	adjustable adapter	4
アジャスト量	329	adjustable measure	6
アンギュラフロート量 (軸傾斜補正量)	332	measure of angular floating	7
アングルヘッドホルダ	144	angle head holder	3
位置決めピン	220	positioning pin	5
位置決めブロック	221	stop block	5
ATC 用 U ミゾ	208	U groove	4
HSK シャンク	119	HSK shank	2
オリエンテーション用ノッチ	209	orientation notch	5
カートリッジ	229	cartridge	5
加工工具	102	tool	1
カラー (サイドカッタアーバ)	226	collar	5
キー (サイドカッタアーバ)	225	key	5
逆転機構	321	self reversing mechanism	6
逆転機構付きタップホルダ	150	self reversing tap holder	3
クイックチェンジ	315	quick change	6
クーラントパイプ	214	lubrication pipe	5
クラッチ	323	clutch	6
グリップ部	204	grip	4
ゲージ面	202	gauge plane	4
コッタ穴	216	cotter slot	5
コレット	171	collet	4
コレットチャック	127	collet chuck	2
コンビネーションシャンクエンドミル用ホルダ	133	end mill holders for combination pin lock shank	2
コンビネーションロック	314	combination lock	6
コンプレッション機構	319	compression mechanism	6
コンプレッション量	327	compression length	6
コンプレッション力	328	compression load	6
サイドカッタアーバ	154	side cutter arbor	3
サイドスルー形ホルダ	140	side through tool coolant type holder	3
サイドロックホルダ	132	side lock holder	2
シェルエンドミルアーバ	153	shell end mill arbor	3
シェルエンドミルアダプタ	168	shell end mill adapter	4
軸方向調整	309	axial adjustment	6
締め付けトルク	304	tightening torque	6
締め付けナット	222	clamping nut	5
締め付けボルト	224	clamping bolt	5
締め付けリング	223	clamping ring	5
ジャコブステーパアーバ	155	jacobs taper arbor	3
ジャコブステーパアダプタ	164	jacobs taper adapter	4
シャンク	109	shank	1
ストレートコレット	175	straight collet	4
ストレートシャンク	110	straight shank	1
ストレートシャンクホルダ	120	straight shank holder	2
ストローク	316	stroke	6
スピードドリルアダプタ	166	spade drill adapter	4
スピードドリルホルダ	143	spade drill holder	3

用 語	番 号	英 語 (参 考)	頁 数
すべりねじタイプ	313	slide screw type	6
スリーブ	172	sleeve	4
センタースルー形ホルダ	141	central through tool coolant type holder	3
増速ホルダ	139	holder for increasing revolution	3
ソケット	173	socket	4
タッピング設定トルク	307	setup torque for tapping	6
タップアダプタ	170	tap adapter	4
タップコレット	176	tap collet	4
タップホルダ	145	tap holder	3
タンク	217	tang	5
チャッキング	310	chucking	6
チャック	106	chuck	1
中空テーパシャンク	118	hollow taper shank	2
ツーリング	101	tooling	1
ツールアダプタ	107	tool adapter	1
ツールホルダ	103	tool holder	1
つかみ部	213	knob	5
定寸機構	320	depth control mechanism	6
定寸機構付きタップホルダ	149	tap holder with thread depth control	3
データチップ用穴	215	data chip hole	5
テーパコレット	174	taper collet	4
テーパコレットチャック	128	taper collet chuck	2
テーパシャンク	111	taper shank	2
テーパシャンクホルダ	121	taper shank holder	2
テノン部	210	tenon part	5
テンション機構	318	tension mechanism	6
テンション量	325	tension length	6
テンション力	326	tension load	6
同期タップホルダ	151	synchronous tap holder	3
ドライブキーミゾ	206	drive key way	4
ドリルソケット	177	drill socket	4
ドリルチャック	130	drill chuck	2
ドリルドライバ	179	drill driver	4
トルク調整機構付きタップホルダ	148	tap holder with adjustable torque limiter	3
トルク調整ナット	219	nut for torque adjustment	5
トルクばね	218	torque spring	5
トルクリミッタ	324	torque limiter	6
ナショナルテーパシャンク	115	7/24 taper shank	2
ナショナルテーパシャンクホルダ	125	7/24 taper shank holder	2
ナショナルテーパホルダ	137	7/24 taper holder	3
ナット (サイドカッターアーバ)	227	nut	5
二面拘束形テーパシャンク	117	double contact taper shank	2
ニュートラル	322	neutral	6
ねじ部	211	screw part	5
ねじり剛性	302	torsional rigidity	5
破壊トルク	306	torque for breakage	6
引き抜き力	308	drawing force	6
V ミゾ	207	V groove	4
フェイスミルアーバ	152	face mill arbor	3
フェイスミルアダプタ	167	face mill adapter	4
フライスアーバ	156	straight arbor	3
ブラウンシャープテーパシャンク	114	Brown and Sharpe taper shank	2
ブラウンシャープテーパシャンクホルダ	124	Brown and Sharpe taper shank holder	2
ブラウンシャープテーパホルダ	136	Brown and Sharpe taper holder	3
フランジスルー形ホルダ	142	flange through tool coolant type holder	3

用 語	番 号	英 語 (参 考)	頁 数
フランジ部	203	flange	4
プルスタッド	212	retention knob	5
振れ	303	run out	5
フローティング	317	floating	6
フロート軸	228	floating shaft	5
ヘッド	108	head	1
ボーリングアダプタ	169	boring adapter	4
ボーリングバー	157	boring bar	3
ボーリングバー (カートリッジ式)	160	boring bar for cartridge tool	3
ボーリングバー (角バイト式)	161	boring bar for square shank tool	3
ボーリングヘッド	162	boring head	4
ボーリングリングアーク	158	boring ring arbor	3
ボールねじタイプ	312	ball screw type	6
保持トルク	305	gripping torque	6
ボディ	201	body	4
ボトルグリップテーパシャンク	116	bottle grip taper shank	2
ボトルグリップ部	205	bottle grip	4
ホルダ	104	holder	1
曲げ剛性	301	bending rigidity	5
ミーリングチャック	126	milling chuck	2
メトリックテーパシャンク	113	metric taper shank	2
メトリックテーパシャンクホルダ	123	metric taper shank holder	2
メトリックテーパホルダ	135	metric taper holder	3
モールステーパアダプタ	165	morse taper adapter	4
モールステーパシャンク	112	morse taper shank	2
モールステーパシャンクソケット	178	morse taper shank socket	4
モールステーパシャンクホルダ	122	morse taper shank holder	2
モールステーパホルダ	134	morse taper holder	3
焼ばめホルダ	138	shrink fit holder	3
油圧チャック	131	hydraulic chuck	2
ラジアルフロート付きタップホルダ	147	tap holder with radial float	3
ラジアルフロート量 (軸芯補正量)	331	measure of radial floating	7
リングヘッド	159	ring head	3
ロールロックタイプ	311	roll lock type	6
ロールロックチャック	129	roll lock chuck	2

用語索引 (アルファベット順)

用 語	番 号	英 語 (参 考)	頁 数
ナショナルテーパホルダ	137	7/24 taper holder	3
ナショナルテーパシャンク	115	7/24 taper shank	2
ナショナルテーパシャンクホルダ	125	7/24 taper shank holder	2
アジャスタブルアダプタ	163	adjustable adapter	4
アジャスト量	329	adjustable measure	6
アングルヘッドホルダ	144	angle head holder	2
アーバ	105	arbor	1
軸方向調整	309	axial adjustment	6
ボールねじタイプ	312	ball screw type	6
曲げ剛性	301	bending rigidity	5
ボディ	201	body	4
ボーリングアダプタ	169	boring adapter	4
ボーリングバー	157	boring bar	3
ボーリングバー (カートリッジ式)	160	boring bar for cartridge tool	3
ボーリングバー (角バイト式)	161	boring bar for square shank tool	3
ボーリングヘッド	162	boring head	4
ボーリングリングアーバ	158	boring ring arbor	3
ボトルグリップ部	205	bottle grip	4
ボトルグリップテーパシャンク	116	bottle grip taper shank	2
ブラウンシャープテーパホルダ	136	Brown and Sharpe taper holder	3
ブラウンシャープテーパシャンク	114	Brown and Sharpe taper shank	2
ブラウンシャープテーパシャンクホルダ	124	Brown and Sharpe taper shank holder	2
カートリッジ	229	cartridge	5
センタースルー形ホルダ	141	central through tool coolant type holder	3
チャック	106	chuck	1
チャッキング	310	chucking	6
締め付けボルト	224	clamping bolt	5
締め付けナット	222	clamping nut	5
締め付けリング	223	clamping ring	5
クラッチ	323	clutch	6
カラー (サイドカッタアーバ)	226	collar	5
コレット	171	collet	4
コレットチャック	127	collet chuck	2
コンビネーションロック	314	combination lock	6
コンプレッション量	327	compression length	6
コンプレッション力	328	compression load	6
コンプレッション機構	319	compression mechanism	6
コッタ穴	216	cotter slot	5
データチップ用穴	215	data chip hole	5
定寸機構	320	depth control mechanism	6
二面拘束形テーパシャンク	117	double contact taper shank	2
引き抜き力	308	drawing force	6
ドリルチャック	130	drill chuck	2
ドリルドライバ	179	drill driver	4
ドリルソケット	177	drill socket	4
ドライブキーミゾ	206	drive key way	4
コンビネーションシャンクエンドミル用ホルダ	133	end mill holders for combination pin lock shank	2
フェイスミルアダプタ	167	face mill adapter	4
フェイスミルアーバ	152	face mill arbor	3
フランジ部	203	flange	4
フランジスルー形ホルダ	142	flange through tool coolant type holder	3

用 語	番 号	英 語 (参 考)	頁 数
フローティング	317	floating	6
フロート軸	228	floating shaft	5
ゲージ面	202	gauge plane	4
グリップ部	204	grip	4
保持トルク	305	gripping torque	6
ヘッド	108	head	1
ホルダ	104	holder	1
増速ホルダ	139	holder for increasing revolution	3
中空テーパシャンク	118	hollow taper shank	2
HSK シャンク	119	HSK shank	2
油圧チャック	131	hydraulic chuck	2
ジャコブステーパアダプタ	164	jacobs taper adapter	4
ジャコブステーパアーバ	155	jacobs taper arbor	3
キー (サイドカッタアーバ)	225	key	5
つかみ部	213	knob	5
クーラントパイプ	214	lubrication pipe	5
アンギュラフロート量 (軸傾斜補正量)	332	measure of angular floating	7
アキシヤルフロート量 (軸長補正量)	330	measure of axial floating	6
ラジアルフロート量 (軸芯補正量)	331	measure of radial floating	7
メトリックテーパホルダ	135	metric taper holder	3
メトリックテーパシャンク	113	metric taper shank	2
メトリックテーパシャンクホルダ	123	metric taper shank holder	2
ミーリングチャック	126	milling chuck	2
モールステーパアダプタ	165	morse taper adapter	4
モールステーパホルダ	134	morse taper holder	3
モールステーパシャンク	112	morse taper shank	2
モールステーパシャンクホルダ	122	morse taper shank holder	2
モールステーパシャンクソケット	178	morse taper shank socket	4
ニュートラル	322	neutral	6
ナット (サイドカッタアーバ)	227	nut	5
トルク調整ナット	219	nut for torque adjustment	5
オリエンテーション用ノッチ	209	orientation notch	5
位置決めピン	220	positioning pin	5
クイックチェンジ	315	quick change	6
プルスタッド	212	retention knob	5
リングヘッド	159	ring head	3
ロールロックチャック	129	roll lock chuck	2
ロールロックタイプ	311	roll lock type	6
振れ	303	run out	5
ねじ部	211	screw part	5
逆転機構	321	self reversing mechanism	6
逆転機構付きタップホルダ	150	self reversing tap holder	3
タッピング設定トルク	307	setup torque for tapping	6
シャンク	109	shank	1
シェルエンドミルアダプタ	168	shell end mill adapter	4
シェルエンドミルアーバ	153	shell end mill arbor	3
焼ばめホルダ	138	shrink fit holder	3
サイドカッタアーバ	154	side cutter arbor	3
サイドロックホルダ	132	side lock holder	2
サイドスルー形ホルダ	140	side through tool coolant type holder	3
スリーブ	172	sleeve	4
すべりねじタイプ	313	slide screw type	6
ソケット	173	socket	4
スペードドリルアダプタ	166	spade drill adapter	4
スペードドリルホルダ	143	spade drill holder	3

用 語	番 号	英 語 (参 考)	頁 数
位置決めブロック	221	stop block	5
フライスアーバ	156	straight arbor	3
ストレートコレット	175	straight collet	4
ストレートシャンク	110	straight shank	1
ストレートシャンクホルダ	120	straight shank holder	2
ストローク	316	stroke	6
同期タップホルダ	151	synchronous tap holder	3
タング	217	tang	5
タップアダプタ	170	tap adapter	4
タップコレット	176	tap collet	4
タップホルダ	145	tap holder	3
トルク調整機構付きタップホルダ	148	tap holder with adjustable torque limiter	3
アキシヤルフロート付きタップホルダ	146	tap holder with axial float	3
ラジアルフロート付きタップホルダ	147	tap holder with radial float	3
定寸機構付きタップホルダ	149	tap holder with thread depth control	3
テーパコレット	174	taper collet	4
テーパコレットチャック	128	taper collet chuck	2
テーパシャンク	111	taper shank	2
テーパシャンクホルダ	121	taper shank holder	2
テノン部	210	tenon part	5
テンション量	325	tension length	6
テンション力	326	tension load	6
テンション機構	318	tension mechanism	6
締め付けトルク	304	tightening torque	6
加工工具	102	tool	1
ツールアダプタ	107	tool adapter	1
ツールホルダ	103	tool holder	1
ツーリング	101	tooling	1
破壊トルク	306	torque for breakage	6
トルクリミッタ	324	torque limiter	6
トルクばね	218	torque spring	5
ねじり剛性	302	torsional rigidity	5
ATC用Uミゾ	208	U groove	4
Vミゾ	207	V groove	4